

GOLD POINT

CAJA FUERTE ELECTRONICA GPSM-2031



VENTAJAS

Al elegir una caja de seguridad GOLD POINT, usted elegira aumentar la satisfaccion de huespedes, proteger sus efectos personales, aumentar la confiabilidad de su hotel con un minimo costo.

CARACTERISTICAS

- Cerradura electrónica con código: pasajero 6 dígitos, master code/conserjería 8 dígitos.
- Llave maestra de apertura de manual (2 juegos por caja).
- Doble cerrojo de seguridad (20mm cada uno).
- Instrucciones de uso en panel (español/ingles).
- Interior alfombrado para mas comodidad.
- Fácil operación y programación.
- Rápida instalación, mínimo mantenimiento.
- Posee agujeros para montaje en la base y en el fondo.
- Gabinete construido en acero al carbono.
- Ideal para hotel, hogar y oficinas.
- Pintura epoxi horneada inalterable.
- Bisagras ocultas tras la puerta.
- Fabricada bajo normas ISO9001 y CE.
- Medidas: Alto 200mm, Ancho 310mm, Profundidad 200mm.
- Espesor puerta: 5mm, espesor pared 2mm.
- Peso 8 Kgs.
- Bajo consumo de energía: 4 pilas AA/1.5V.



El fabricante se reserva el derecho de alterar las especificaciones del producto debido al constante desarrollo e investigacion del producto.

Importa, Distribuye y Garantiza ingelec S.A.
San Martin 284
B1878FQF, Quilmes
Buenos Aires, Argentina
Tel: (011) 4257-8889 Fax : (011) 4254-7414
Email: info@goldpoint.com.ar
Web Site: www.goldpoint.com.ar

Vendedor Autorizado