

**GOLD POINT**

CAJA FUERTE ELECTRONICA

# GPSM-4534



## VENTAJAS

Al elegir una caja de seguridad GOLD POINT, usted elegira aumentar la satisfaccion de huespedes, proteger sus efectos personales y aumentar la confiabilidad de su hotel, empresa u hogar con un minimo costo.

## CARACTERISTICAS

- Cerradura electrónica con código de hasta 8 dígitos.
- Llave maestra de apertura de manual (2 juegos por caja).
- Triple cerrojo de seguridad (20mm cada uno).
- Instrucciones de uso en panel (español/ingles).
- Interior alfombrado para mas comodidad.
- Fácil operación y programación.
- Rápida instalación, mínimo mantenimiento.
- Posee agujeros para montaje en la base y en el fondo.
- Gabinete construido en acero al carbono.
- Ideal para hotel, hogar y oficinas.
- Alarma antivandalismo.
- Pintura epoxi horneada inalterable.
- Bisagras ocultas tras la puerta.
- Fabricada bajo normas ISO9001 y CE.
- Medidas: Alto 450mm, Ancho 340mm, Profundidad 320mm.
- Espesor puerta: 6mm, espesor pared 3mm.
- Peso 39Kgs.
- Bajo consumo de energía: 4 pilas AA/1.5V.



El fabricante se reserva el derecho de alterar las especificaciones del producto debido al constante desarrollo e investigacion del producto.

Importa, Distribuye y Garantiza **ingelec** S.A.

San Martin 284

B1878FQF, Quilmes

Buenos Aires, Argentina

Tel: (011) 4257-8889 Fax : (011) 4254-7414

Email: [info@goldpoint.com.ar](mailto:info@goldpoint.com.ar)

Web Site: [www.goldpoint.com.ar](http://www.goldpoint.com.ar)

Vendedor Autorizado